UOP-1000 系列胶印磨砂效果墨

1. 产品概述

本系列产品是专用于各类纸张印刷的 UV 胶印磨砂效果墨。专用于单张纸胶印机机组印刷，可替代传统丝印磨砂工艺，具有砂感细腻均匀、消光度强、附着力佳等特点。主要适用于烟标包装、中高档酒盒、精装礼盒及各类精品彩盒表面磨砂效果整饰。

2.产品特性

- 砂感细腻均匀：漆膜消光性好，颗粒感细腻均匀，手感柔和舒适；
- 替代丝印磨砂：胶印联机完成磨砂效果整饰，印刷效率高、综合能耗低；
- 流平转移优良：印刷适应性好，高速运行不易产生堆墨或橘皮纹；
- 耐磨抗刮花：漆膜附着牢固，耐磨损抗划伤，大批次堆叠不易擦花；
- 环保低气味：残余挥发分低，气味低微，符合绿色环保包装要求。
- [核心特性 6：环保低气味，符合行业标准]

3. 印刷基材

适用于各类金银卡纸、白卡纸、铜版纸等纸张基材。

4. 技术参数

以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。

参数项目	单位	典型值	测试方法或备注
外观	-	乳白色液体	目测
粘度	mPa·s	1000-2000	旋转粘度计
固体含量	%	≥90	GB/T33374-2016
光泽度	GU	10-30	60°入射角，GB/T13217.2-2024

5. 操作指南

油墨准备	油墨内含特种流平助剂与微蜡粉，静置后助剂可能轻微上浮分层，使用前须充分搅拌均匀
印版参数	40-60 线网纹辊
稀释配比	配套 UV 专用稀释剂，配比因工艺而异，详情请咨询浩彩
印刷粘度	原墨印刷
印刷速度	7000-10000 张/小时
干燥方式	UV 高压汞灯
设备清洗	短暂停机可用乙酯或专用洗网水清洗

备　注	首次大批量生产前，必须在实际工况下测试底墨与磨砂墨的层间附着力及耐磨抗粘连性能。

6. 法规安全

法规状态	专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证
食品接触说明	本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
使用注意	本品为 UV 光固化体系，VOC 趋近于零，符合国内低 VOCs 环保标准与行业安全规范
SDS	可按客户需求提供 SDS
用户责任	用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能

7. 包装储存

包装规格	标准包装：20kg/黑胶塑料桶；定制包装：可按客户需求提供 5kg/黑胶塑料桶或其它包装规格。
储存条件	严格避光、密闭储存。置于 5 ~ 25℃ 干燥、阴凉、通风良好的库房内，远离火源、热源及强氧化剂，严禁阳光与车间日光灯直接曝晒，防止发生自聚暗反应；
保质期	原包装未开封 12 个月
开封后要求	及时密封，避光保存，建议 6 个月内使用完毕

8. 典型规格

产品编号	产品特性	适用基材	应用场景
UOP-1268D	可替代丝印磨砂工艺，质感细腻	纸张基材	酒包、高档礼盒包装

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列核心基准平台产品。针对特定机台速度、特种基材或特殊耐磨/耐折要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制及特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐划或其它特殊表面效果，可与浩彩联系出具配套方案。

9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。